

MATIERE	ABREVIATION NEMA	DENSITE	TEMPERATURE UTILISATION PAR POINTE (MAX) °C	PLAGE DE TEMPERATURE °C	COEFICIENT DE DILATATION THERMIQUE 10-5 x °C-1	CLASSEMENT UL 94 3mm / 6mm	CONDUCTIVITE THERMIQUE W/(k.M)	MODULE D'ELASTICITE (TRACTION) Mpa	RESISTANCE A LA TRACTION Mpa	FORCE DE FLEXION (sec)/(humide) Mpa	essai COMPRESSION contrainte 1% N/mm²	DURETE A LA BILLE N/mm²	DURETE SHORES ROCKWELL M	COEFICIENT DE FROTTEMENT (moyenne)	RESISTIVITE ELECTRIQUE TRANSVERSALE Ohm.cm-1	
POLYIMIDE	PI	1,43	480	-273	255	5,4	V0	3100	160	350	25			0,35	30 x1015	
POLYETHERETHERCETHONE chargé 30% verre	PEEK GF30	1,49	310	-20	250	3	V0	0,43	9700	156	233	180	230	D88	1 x1014	
POLYETHERETHERCETHONE +PTFE +CARBONE	PEEK PTFE+CF+graph	1,44	310	-30	250	3	V0	0,23	7800	120	230	150	220	D85	0,25	1 x107
POLYETHERETHERCETHONE chargé 30% carbon	PEEK CF30	1,41	310	-20	250	2,5	V0	-	7700	130	233	200	325	-	-	1 x105
POLYETHERETHERCETHONE	PEEK	1,32	310	-60	250	5	V0	0,25	4000	110	160	130	230	D88	0,38	4,9 x1016
POLYTETRAFLUORETHYLENE	PTFE	2,18	300	-200	260	10	V0	0,23	750	16	160	5	50	D50	0,10	1 x1018
POLSULFURE DE PHENYLENE chargé 40% verre	PPS GF40	1,66	260	-20	220	3	V0		14000	185	196	90	250	D92	0,15	1 x1016
POLIAMIDE IMIDE 4203	PAI 4203	1,41	260	-200	250	3	V0	0,26	4400	192	244	80	-	D88	0,25-0,45	5 x1018
POLSULFURE DE PHENYLENE	PPS	1,35	260	-20	220		V0		4150	90	140		190	D88		
POLYLSULFONE	PSU	1,24	220	-50	180	5,5	V0	0,26	2600	80	106		155	D85		1 x1015
POLYETHERIMIDE	PEI 1000	1,27	210	-50	150	4,5	V0	0,22	3000	110	145	130	220	D86	0,3	1x1015
POLYETHERLSULFONE	PES	1,37	210	-50	180	5,5	V0	0,18	2700	90	129		155	D85	-	1 x1016
POLYPHENYLSULFONE	PPSU	1,29	210	-50	180	5,5	V0	0,35	2500	77	110		-	M80		1 x1015
POLYAMIDE 6/6 chargé 30% verre	PA6/6 GF30	1,35	200	-20	130	5	HB/V2	0,24	10000	185		110	270	D85	0,38	1 x1015
POLYAMIDE 4.6	PA 4.6	1,18	200	-40	135	8	HB	0,3	3100	95		92	168	D84	0,38	1 x1015
COPOLYMERE D'ETHYLENE TETRAFLUORETHY	ETFE	1,70	190	-100	170	12	V0		1400	44,6	25			D75	0,4	1 x1016
POLYAMIDE chargé 30% verre	PA6 GF 30	1,35	180	-30	120	6	HB	0,28	9500	180	200	100	220	D84	0,40	
POLYETHYLENE TEREPHTALATE	PETP	1,38	180	-20	115	6	HB	0,28	3400	85	125	105	170	D84	0,30	1 x1018
POLYETHYLENE TEREPHTALATE chargé PTFE	PETP TF	1,44	180	-20	115	6,5	HB	0,28	3200	70	125	99	160	D84	0,20	1 x1018
POLYMONOCHLOROTRIFLUORETHYLENE	PCTFE	2,10	180	-250	150	7	V0	0,17	1400	40	140			D80	0,35	-
POLYAMIDE COULE + bisulfure de molybdène	PA6 G + MOs2	1,15	170	-40	110	8	HB	0,25	3500	82	130/50	86	185	D83	0,20	
POLYAMIDE COULE	PA6 G	1,15	170	-40	110	8	HB/V2	0,25	3400	75	140/60	86	180	D83	0,38	1 x1015
POLYAMIDE 6/6 + MOs2	PA6/6 + MOs2	1,15	170	-30	95	8	HB/V2	0,23	3400	85	135/60	80	180	D83	0,38	1 x1015
POLYAMIDE 6/6	PA6/6	1,15	170	-30	95	8	HB/V2	0,23	3300	85	135/60	92	180	D83	0,25	1 x1015
POLYAMIDE chargé huile	PA6 + huile	1,14	160	-40	110	8	HB	0,25	3300	70	135/55	80	165	D82	0,20	1 x1015
POLYAMIDE 6	PA6	1,14	160	-40	85	9	HB	0,23	3200	80	130/40	82	170	D82	0,38	1 x1015
POLYETHYLENE TEREPHTALATE chargé PTFE	PETP GL	1,43	160	-20	110	7	HB	0,23	2200	75	125	99	160	D84	0,20	1 x1016
POLYAMIDE 12 chargé 30% verre	PA12 GF30	1,25	150	-40	80	5	HB	0,3	4000	70			-		-	1 x1015
POLYACETAL HOMOPOLYMERE	POM H	1,42	150	-50	190	10	HB	0,31	3200	75	115	70	160	D83	0,3	1 x1015
POLYFLUORURE DE VINYLIDENE	PVDF	1,78	150	-50	140	12	V0	0,19	2100	55	190	50	130	D80	0,38	1 x1015
POLYCARBONATE chargé verre	PC GF 20	1,42	140	-20	100	3	V1	0,22	9000	130	145		180	D86	-	5 x 1020
POLYACETAL	POM c	1,41	140	-50	100	11	HB	0,31	3000	68	115	63	168	D83	0,3	1 x1013
POLYCARBONATE	PC	1,20	140	-40	115	7	V2	0,21	2300	65	90	68	130	D82	0,54	5 x 1020
POLYAMIDE 12	PA12	1,02	140	-50	80	10	HB	0,3	1800	50	60	-	100	D78	0,25	1 x1015
POLPHENYLENE OXYDE	PPO	1,29	135	-40	115	3	V1	0,19	2500	65	95	-		D84	0,4	1 x 1018
POLYETHYLENE 6000	PEHD 6000	0,93	130	-150	90	20	HB	0,41	710	25	-	(2%) 13	35	D62	0,12	1 x1014
POLYETHYLENE 1000	PEHD 1000	0,93	130	-100	80	18	HB	0,41	680	22	27	(2%) 13	38	D62	0,15	1 x1021
POLYETHELENE ANTISTATIQUE	PEHD AST.	0,95	110	-200	100	0,19	HB	0,42	750	35	38	(2%) 13	38	D63	0,13	< 1 x 106
ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE	ABS	1,07	100	-40	80	9	HB	0,17	2400	45			130	D78		1 x1015
POLYETHYLENE 500	PEHD 500	0,96	100	-100	80	18	HB	0,4	1200	28	40	(2%) 15	46	D65	0,2	1 x1021
POLYPROPYLENE copolymère	PP c	0,92	100	-30	95	18	HB	0,22	1200	31	40		50	D63	0,35	1 x1022
POLYVINYLE DE CHLORURE	PVC	1,47	80	-15	60	7	-	0,16	3100	50	80		120	D82	0,4	5 x1020
POLYMETHYLMETHACRYLATE COULE	PMMA	1,20	80	-40	70	7	HB	0,18	2800	70	110		185	D86	.	50 x 1018
POLYETHYLENE 300	PEHD 300	0,95	80	-50	80	18	HB	0,4	800	24	25	(2%) 13	40	D63	0,20	1 x1021

POUR INFORMATION															
	ABREVIATION NEMA	DENSITE	COEFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	CLASSEMENT UL 94	CONDUCTIVITE THERMIQUE	MODULE D'ELASTICITE (TRACTION)	RESISTANCE A LA TRACTION	RESISTIVITE ELECTRIQUE TRANSVERSALE							
ALUMINIUM	al	2,7	2,36		0,23	69000		5,7 x10-6							
ACIER inoxydable	304	8					235								